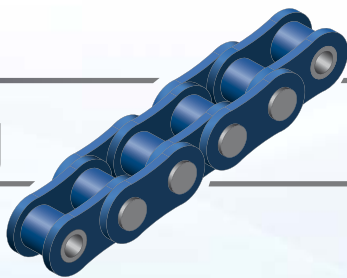


MoraviaŘetězy



*Ozubené
hřebeny*



*Ozubená
kola*



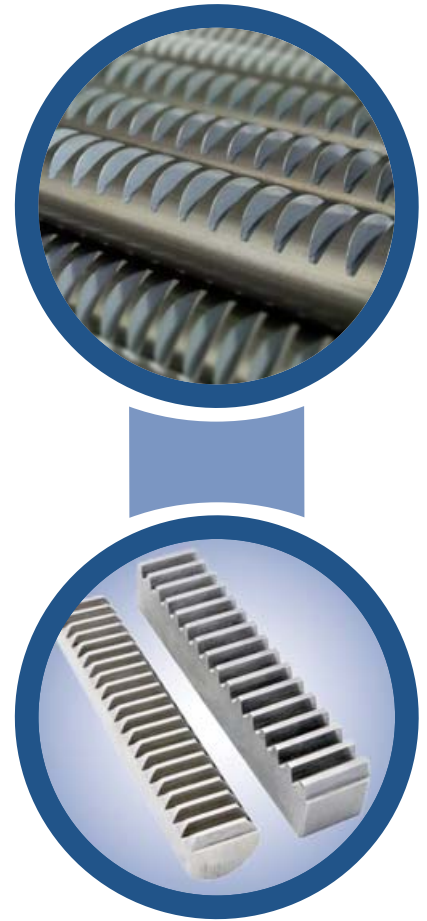
Řemenice



Ozubené převody

Ozubené hřebeny

- Výroba ozubení v modulech **M1 - M20**
- Frézování hřebenů až do délky **3000 mm** ve vlastním CNC frézovacím centru
- Přímé i šikmé ozubení, +/- 30°
- Výroba ozubení na různých profilech - čtvercový, kruhový, obdélníkový
- Výroba oboustranného ozubení
- Sériová i zakázková výroba
- **Broušení ozubení** - kvalita broušeného ozubení vyhovuje třídám přesnosti 4, 5, 6 a 7
- Standardní kvalita ozubení vyhovuje třídě přesnosti 8 nebo 9
- Frézování z oceli s možností indukčního zakalení přímo v naší výrobě
- Další materiály dle přání zákazníka (nerez, bronz, slitiny hliníku, případně plast)
- Tepelná úprava - zušlechťování, cementování a kalení, indukční kalení, nitridace
- Možnosti povrchových úprav - pozinkování, chromátování, černění a v případě Al slitin eloxování
- Další úpravy dle výkresové dokumentace zákazníka - frézování, vrtání atd.
- Zakázkově je možná výroba i v palcové soustavě



V roce 2015 jsme úspěšně uvedli v našem technologickém parku do provozu **CNC frézovací centrum Kesel RMS 3200**. Naším zákazníkům nabízíme frézování ozubení v modulech M1 - M20 až do délky 3000 mm s vysokou přesností (standardně Q8). Otočná osa frézky umožňuje frézování šikmého ozubení v rozsahu až 30° na každou stranu.

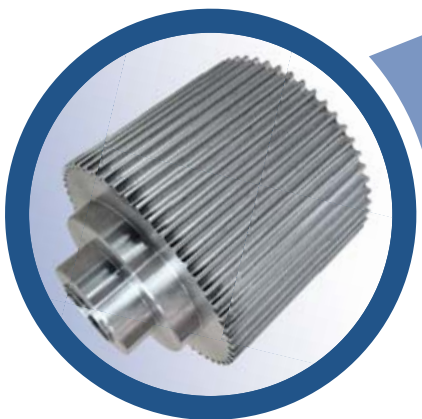
Technické parametry:

Osa X (horizontální): 3200 mm
Osa Y (vertikální): 230 mm
Osa Z (posuvná): 370 mm
Upínací rozsah svěráků: 3400 x 345 mm
Tolerance přesnosti: < 0,002 mm



Ozubená kola

- Výroba ozubení v modulech totožných jako u ozubených hřebenu - M1 - M20
- Frézování ozubení na kolech do průměru 3200 mm
- Broušení ozubení u kol do průměru 360/400 mm
- Vnitřní evolventní drážkování
- Přímé i šikmé ozubení
- Frézování s možností indukčního zakalení přímo v naší výrobě
- Použití dalších materiálů dle zadání zákazníka (nerez, bronz, slitiny hliníku, plast)
- Tepelné úpravy - zušlechťování, cementování a kalení, nitridace
- Povrchové úpravy - zinkování, chromátování, černění, v případě Al slitin eloxování
- Další úpravy dle přání zákazníka - vnitřní drážkování, vrtání atd.

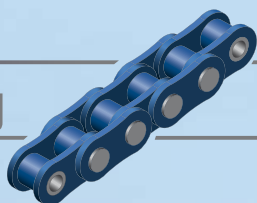


Ozubené řemenice

- Typ T (profily řemenů T)
- Typ HTD (profily řemenů M)
- Typ AT (profily řemenů AT)
- Typ CTB (profily řemenů L, HL, XL, XH)
- Zakázková výroba řemenic dle výkresové dokumentace
- Provedení s plným nábojem i s otvorem pro pouzdro Taper Lock
- Materiály řemenice – ocel, nerez, slitiny hliníku
- Lisování bočnic v požadované tloušťce
- Na přání zákazníka řemenice vyvažujeme
- Upínací desky pro ozubené řemeny



MoraviaŘetězy



Kontakt:

MORAVIA ŘETĚZY a.s.
Hulínská 1799/1 (areál Magneton a.s.)
767 01 Kroměříž

Tel: +420 573 334 106
Fax: +420 573 330 556
e-mail: obchod@moravia-retezy.cz
www.moravia-retezy.cz



www.moravia-retezy.cz